

庆阳油泥项目抓斗桥式起重机设备

招标文件

招标方：安徽海螺环保集团有限公司

日期：2023年02月

目录

第一章招标公告	3
第二章投标人须知	7
第三章评标办法	11
第四章 设备技术要求	15
第五章合同条款及格式	22
第六章投标文件格式	50

第一章招标公告

庆阳油泥项目油泥抓斗桥式起重机设备采购及服务招标公告

项目编号		发布日期	2023年01月31日	
招标项目名称	庆阳油泥项目抓斗桥式起重机设备采购及服务			
申请投标时间	即日起至2023年02月06日12时，每日上午9时至下午17时（北京时间，下同；节假日除外）。			
招标条件	本项目包括设计、制造（含备件）、安装、调试、包装、运输，具体以第四章合同协议和第五章的“货物需求一览表及技术要求”为准			
	序号	招标内容	数量	交货期
	01	抓斗桥式起重机	共2套	预付款收到后3个月内具备交货条件
招标方式	<input checked="" type="checkbox"/> 公开； <input type="checkbox"/> 邀请			
资格审查方式	<input type="checkbox"/> 资格预审； <input checked="" type="checkbox"/> 资格后审			
投标人资格要求	<p>1、在中华人民共和国关境内注册的独立法人企业，具有有效的营业执照，注册资本金不少于人民币1500万元。</p> <p>2、投标人须具有标的物设计、供货、施工能力（或销售资</p>			

	<p>格)，近三年内(2020年1月1日以来，以合同签订时间为准)具有液压抓斗桥式起重机设备承包业绩不少于10个(需附业绩合同关键页的复印件或影印件)。</p> <p>3、投标人须在投标文件中单独承诺：“如我方中标，我方的投标所报的投标总价为完成招标文件规定的招标范围内及满足项目功能所有工作任务的全费用总价，如分项报价在项目实施过程中有缺项、漏项，视为已包含在总价中，我方将自行承担，不再向招标人要求额外费用。”，投标人加盖单位公章；</p> <p>4、未被海螺环保、海螺水泥及相关联公司列入不守信名单；</p> <p>5、未被信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人；</p> <p>6、法律、行政法规、招标文件规定的其他资格条件。</p>	
<p>联合体投标</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>不接受</p>	<p><input type="checkbox"/>接受</p> <p>联合体投标应符合下列条件：</p> <p>1、联合体各方必须按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务；</p> <p>2、以联合体形式参加投标的，联合体中至少应当有一方符合招标人根据本招标项目的要求规定的特定条件，但涉及特定资质要求的内容应由联合体中具有该资质的供应商承担，并在共同投标协议中明确该内容，未明确此项内容的，该联合体投标无效。若联合</p>

		<p>体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定该联合体的资质等级；</p> <p>3、联合体各方不得在本项目中再以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标；</p> <p>4、两个以上法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同投标。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独投标，也不得组成或参加其他联合体在同一项目中投标，否则相关投标均无效。</p>
获取招标文件 相关事项	获取时限	每天上午 9:00 时至下午 17:00 时。
	获取地点	投标人须将相关材料发至海螺环保工程管理部邮箱 h1hbgcb@163.com，经审核确认后，提供相关招标文件
投标文件递交 截止时间	详见招标文件	
投标文件递交 地点	中国安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心	
发布公告媒介	■海螺环保外网首页 (http://www.conchenviro.com/)	
联系方式：王中华 18155395938		

第二章投标人须知

本次招标为庆阳油泥处置项目（庆阳油泥）的油泥抓斗桥式起重设备采购，该项目规划年处理能力为 9.6 万吨。

一、 招投标一般性要求

1.1 本次招标基本情况

招标方：安徽海螺环保集团有限公司。

招标地址：安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

供货地点：甘肃省庆阳市宁县太昌镇刘堡村。

招标范围：抓斗桥式起重设备成套、安装、调试。

项目名称：庆阳油泥处置项目。

投标报价：全套设备的设计、供货、安装、调试及性能保证。

投标截止时间：2023 年 02 月 06 日 12 时 00 分（以邮寄寄出时间为准）。

邮寄地址：安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

联系人：王中华

联系电话：18155395938

1.2 投标方资格要求

投标方必须具有中华人民共和国境内独立法人资格；具有国家相关部门颁发营业执照；经营范围符合本次招标要求；法律、行政法规规定的其他条件，具有良好的供货能力及完善的售后服务体系，近三年内申请人在经营活动中没有重大违法记录，三年内未发生较大及以上项目安全事故；投标方必须确保投标内容的合法性、真实性、完整性、准确性、及时性、并对由此可能引发的一切后果负全责。

1.3 投标文件组成

投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

1.3.1 投标商务文件

(1) 投标函。

(2) 资格证明文件部分包括：

- 营业执照（影印件）
- 法人代表证（影印件）
- 税务登记证（影印件）
- 法人代表授权书（原件）
- 制造商资格证明（影印件）
- 产品各种认证证书（影印件）
- 制造商通过 ISO9000 系列质量体系认证证书（复印件）。
- 提供主要供货业绩及近三年需附业绩合同关键页的复印件或影印件（复印件）。

➤ 提供近二年经审计部门审计过的财务报表（复印件）。

(3) 投标总报价。

(4) 设备明细报价单。

(5) 投标文件份数：

纸质版：正本壹份，副本壹份；

电子版：壹份，存储载体为 U 盘，单独封装随投标文件一起递交，

内容包括：①投标文件电子版【word 格式】；

注：未按要求签字或盖章可能将影响评标委员会对投标文件的评审。中标后招标人如有需要中标人另行提供。

(6) 投标文件正本、投标文件副本分别装订，并在投标文件上标明“正本”、“副本”字样。

1.3.2 投标技术文件

(1) 工艺技术方案。

(2) 设备明细清单。

(3) 产品技术及功能介绍。

(4) 设备的主要特性、安装措施和性能保证。

(5) 系统运行成本明细表。

(6) 备品备件清单。

(7) 专用工具清单。

(8) 具有国际先进技术或特有专利技术的介绍及其应用(如有)。

(9) 投标厂商认为其他需要说明的事宜。

1.3.3 投标方承诺书。

二、评标结果公示（公告）

评标结果在海螺环保外网首页(<http://www.conchenviro.com/>)进行公示（公告）；公示（公告）内容包括招标项目名称、中标候选人名单；公示（公告）内容不包括各投标人得分、评分情况、评分要素等涉及评标情况内容。

第三章评标办法

一、评标办法（综合评估法）

评标办法前附表

表 2-1-1 初步评审表

条款号		评审因素	评审标准
1	形式 评审 标准	投标人名称	与营业执照、相关资质证书一致
		投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
2	资格 评审 标准	投标人资格要求	符合第一章“招标公告”投标人资格要求规定
3	响应 性评 审标 准	交货期、交货地点	符合第二章“投标人须知前附表”
		质量要求	符合第二章“投标人须知前附表”
		投标有效期	符合第二章“投标人须知前附表”
		投标保证金	符合第二章“投标人须知前附表”
		履约担保	符合第二章“投标人须知前附表”
		权利义务	投标函附录中的相关承诺符合或优于第四章“合同条款及格式”的相关规定。
		技术规格	符合招标文件第五章“货物需求一览表及技术要求”规定
		其他	符合法律法规或招标文件规定的其他内容

表 2-2-1 技术商务标评审表 (满分 100 分, 权重 0.4)

条款号		条款名称	编列内容
1	技术标评审标准	分值	评定内容
		/	评标委员会首先对投标人技术标进行符合性评审, 技术标符合性评审通过的投标进行技术标详评打分, 细则如下:
		10 分	企业规模、注册资金、同类产品生产历史、工艺方法、专用技术、专利技术等企业综合实力
		25 分	同规格型号设备销售和使用业绩
		30 分	对招标文件要求的整体响应情况
		10 分	ISO9001 质量管理体系等相关认证
		10 分	管理机构组建、生产制造方案、质量管理体系等项目管理能力
		5 分	投标人对招标人的履约信用
		5 分	资产总额、净资产、净利润等财务状况
		5 分	售后服务能力及售后服务承诺
		第 1-8 项由评标委员会依据投标企业情况酌情打分	

表 2-2-2 价格标评审表 (满分 100 分, 权重 0.6)

条款号	条款名称	编列内容
2	价格 标 评 审 标 准	<p style="text-align: center;">评审程序</p>
		<p style="text-align: center;">评审因素及排序标准</p> <p>1. 评标委员会仅对初步评审通过的投标进行价格标评审;</p> <p>2. 审查和评估的内容包括但不限于: 投标报价完整性、有效性、合理性、包干单价的高低及对招标人的有利性;</p> <p>注: (1) 投标报价有算术错误的, 评标委员会按以下原则对投标报价进行修正, 修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的, 其投标将被否决。投标报价中出现的算术错误及各种不一致等均以对招标人有利的原则进行修正; (2) 评标委员综合分析各投标人报价说明及各品目单价中如发现投标人的报价明显低于其他投标报价, 或者其投标报价可能低于其个别成本的, 可要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的, 由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标, 其投标将被否决;</p> <p>投标报价最低者作为价格标评标基准价, 计算公式如下:</p> <p>价格标评审得分=100-100*(各投标人投标报价-价格标标评标基准价)/价格标评标基准价。</p>

第四章 设备技术要求

年处理 9.6 万吨油田废弃物处置 及资源化利用项目

抓斗桥式起重机

订货资料

庆阳海创环保科技有限公司

工程概况

1.4 订货系统

抓斗桥式起重机，2套。

1.5 公司名称

庆阳海创环保科技有限责任公司。

1.6 项目名称

年处理 9.6 万吨油田废弃物处置及资源化利用项目。

1.7 项目概况

项目年处理含油污泥及含油污染物 9.6 万吨（危险废物代码：HW08、HW49），其中液态油泥 4 万吨/年、固态油泥 4 万吨/年、污染物 1.6 万吨/年。回收的渣油外售；热解尾渣用于制砖、铺路或工业原料；废水达标处理后回用。各污染物排放满足并优于相关标准要求。

1.8 建设地址

甘肃省庆阳市宁县太昌镇刘堡村。

基础条件

1.9 气象条件（数据来源：环评报告）

宁县属暖温带大陆性高原气候，暖湿空气势力不强，并受冷空气影响，年降雨量较少，温润适中，四季分明。冬季寒冷而夏季不甚炎热，春、秋季节空气活动频繁，春季偏北风。

年平均气温 8.7℃，极端最低温度-25.4℃，极端最高温度 36.5℃。多年平

均降雨量 565.9mm，气压 853.5hPa（夏季）/861.8hPa（冬季）。

1.10 地质条件

项目所在地地貌单元属黄土台塬地貌，整体呈现东北高、西南低，高程介于 1131.08~1142.01 米之间（注意风机及电机选型）。

抗震设防烈度为 6 度，设计基本地震加速度值为 0.05g；设计地震分组为第三组，反应谱特征周期为 0.45s。

项目所在地为自重湿陷性黄土场地，地基湿陷等级为 III 级（严重）~ IV 级（很严重）。

1.11 冻结深度

季节性冻土最大冻结深度小于 70cm，设计可按 70cm 考虑。

1.12 供水、电、气、汽

- (1) 给水为工业水，给水压力 0.2~0.4MPa；
- (2) 循环冷却水给水温度 30℃，回水温度 40℃（温差 10℃）；
- (3) 低压用电：380 / 220V，50Hz；
- (4) 压缩空气压力：0.5~0.85MPa；
- (5) 氮气压力：0.5~0.75MPa，纯度 ≈ 99%；
- (6) 饱和蒸汽锅炉参数：1.25MPa，≈ 193℃。

1.13 工作制度

操作岗位按 3 班制，每天工作 24 小时，年工作时长为 300 天。

技术要求

1.14 主要参数

类别	固态油泥储存车间	液态油泥储存车间
设备名称	液压抓斗桥式起重机	液压抓斗桥式起重机
采购数量	1套（备用1个抓斗）	1套
控制形式	固定中央控制室+远程控制	固定中央控制室+远程控制
物料种类	固态及半固态含油污泥	①液态油泥池底部沉积的含油污泥（上部液体使用泵输送，底部油泥使用抓斗）； ②固态含油污泥。
物料性质	原油开采、运输、炼化过程中产生的含油污泥，有一定的粘性和腐蚀性	
物料粒度	≤1000mm	≤1000mm
含液率	≤70%	≤90%
物料密度	1~1.2t/m ³	1~1.2t/m ³
抓斗容积	3.2m ³	2m ³
起重量	10t*	6.3t*
抓斗形式	多瓣液压式	两瓣液压式，带齿 （液态油泥流动性较强，抓斗注意密封）
轨道跨距	≈22m△	≈22m△
轨道长度	≈97.5m△	≈60m△
提升高度	轨顶标高：9m△ 池底标高：-5.00m 料斗顶部标高：4.65m△	轨顶标高：9m△ 池底标高：-5.00m 料斗顶部标高：4.65m△
称重功能	无需配置	
摄像头	行车两侧、下部配置高清广角摄像头	
位置编码器	大车、小车、抓斗提升等配置位置编码器	

类别	固态油泥储存车间	液态油泥储存车间
设备名称	液压抓斗桥式起重机	液压抓斗桥式起重机
采购数量	1套（备用1个抓斗）	1套
防摆动装置	配套设置	
自动化	【采用无人值守自动化操作】	
远程操作	各配一个远程操作台（远程操作台接入行车控制室的控制电脑，不单独配置控制系统），可在行车控制室内切换后，远程操作（除了操作信号传递外，摄像头的信号也需远程传递）。 远程操作台与控制室之间的电缆由甲方供货。	

说明：*：厂家提供；△：后期调整；

1.15 其他要求

(1) 供电由招标方送至投标方的总进线柜。投标方的 PLC 应具有与其他第三方系统通讯能力，投标方配置总线通讯接口，由招标方负责接出，详见附件一。

(2) 投标方提供详细的设计参数、设备清单、设备参数、材质、设备品牌、设备布置方案等。

(3) 本招标资料中所列的标准，均以现行的最新标准为准（含已发布即将执行的标准）。

(4) 附件：

1. 电气及自动化配置要求；
2. 热解脱附车间布置图（报名后提供）；
3. 油泥照片（报名后提供）。

附件一

电气及自动化配置要求

本招标范围内的各子系统设备所涉及到的开关柜、就地控制箱、DCS (PLC)、电缆及相关辅材均由承揽方统一成套，招标方提供一路总电源送至投标方的总进线柜，如需备用电源，需明确提供备用电源容量，并在投标方供货范围内设置双路电源进线柜，如承揽方提供有需要进入全场 DCS 系统进行控制的设备，需单独说明。

投标资料中需明确提供电气及自动化仪表设备清单，商务报价中分项列出电气及自动化设备报价。

1、开关柜配置要求：

低压进线柜采用主流的 MNS 型金属封闭抽出式开关柜。主要电气参数满足以下标准：

①元件要求：开关柜内 PC 电源进线断路器、母联断路器，PC 馈线(800A 以上回路)及电动机回路选用框架断路器，PC 馈线 800A 及以下回路可选用塑壳断路器，具体产品选用海格电气 HBC 或 ELE 系列，施耐德 NSX 系列、ABB Tmax 系列，任一品牌，断路器（250A 及以上）具有短延时（可调）、瞬时、长延时，单相接地保护等功能，可以在现场方便地进行定值整定或功能调整。每回路配置位置触点。

②控制要求：MCC 马达控制柜与 DCS 系统配合，实现瞬时启动，分批启动，运行状态显示。

③变频器及软启动器：变频器采用 ABB ACS580 系列，软启动器采用 ABB PST 系列。

2、**压力变送器**：压力、差压、绝压测量表全部采用 HART 两线制仪表，输出 4-20mA。基本精度优于： $\pm 0.075\%$ 。

3、**电动执行器**：风量、水量控制调节用。采用智能调节型执行机构，可远程/现场调节，并带 DC4-20mA 信号反馈及开关限位、故障反馈。

4、**物位仪表**：物位仪表的选型将根据介质特点采用差压式液位变送器、导波雷达液位计、电动外浮筒液位计、雷达物位计、音叉式物位开关、射频导纳物位开关、浮球液位开关等等。

5、**温度仪表**：用 PT100 热电阻和 K 型热电偶。

6、**PLC (DCS)**：涉及自动调节与控制的子系统优先考虑使用主流 PLC (西门子) 或 DCS (科远) 进行控制，PLC 控制系统 I/O 点数留出 15% 的余量，具备 I/O 扩展能力，即利用现有的设备 (机柜、电源等)，只需增加 I/O 模块即可实现扩展。各 PLC 系统均需留有与中控室 DCS 系统通信的接口，接口应支持 RS485/422, RJ45 一种或多种方式连接，需支持 PROFIBUS DP 通信协议。

7、**电缆**：电缆应符合以下标准：低压电缆:GB/TI2706.1；变频及专用电力电缆执行企业标准；橡套电缆执行 GB/T5013 和 JB/T8735。

第五章合同条款及格式

合同具体内容 by 合同双方依据招标文件要求、投标文件及附件，经协商后拟定。具体包括：

- (1) 中标通知书
- (2) 中标人中标文件及书面承诺
- (3) 招标文件及其附件
- (4) 合同协议书
- (5) 标准、规范及有关技术文件
- (6) 技术标准和要求

抓斗桥式起重机买卖合同

买方： 买方合同号：
卖方： 卖方合同号：
签订地点：中国·芜湖·弋江区
项目名称： 签订日期：2023 年月日

第一条 产品名称、数量、金额、供货时间等：

一 名称、规格、数量：电动双梁起重机两套——详见附件一

二 商标：浙起

三 制造厂家：

四 合同范围：两套电动双梁起重机的供货、安装、及技术服务——详见附件一。

五 合同总价：

当国家法定增值税税率发生变更，双方以不含税价格不变作为基准，调整增值税金额及价税合计金额。

六 交货时间：XXXXXX 之前送至交货地点，具备安装条件后 20 日内安装完成。

七 交货要求：

(1) 设备交货时，产品部件应标记清楚，裸件应打上标签，便于现场安装人员能容易区分；

(2) 交货时应有产品质量合格证（包括外购件合格证）；

(3) 卖方应在交货前一周内将交货清单一式两份，书面传真或以扫描件（PDF 格式）发邮件至买方。交货清单内容应包括：合同编号、部件名称、装箱件数、包装形式、箱号、外形尺寸、净重、毛重、吊装注意事项等；

(4) 交货时间指合同产品全部到达买方指定的交货地点的时间；

(5) 卖方应在发货后 24 小时内，将发出的产品合同号、名称、箱件数、包装形式、单重、总重传真给买方，以便做好接货的准备工作。

第二条 质量要求、技术标准、卖方对质量负责的条件和期限：

一 质量要求：本合同产品应符合和达到该产品各项性能指标的技术参数。

二 技术标准：详见附件一。

三 卖方对质量负责的条件和期限：

买方按照卖方的安装使用说明书的规定正确地使用产品，卖方应保证本合同产品在运行的一年内无任何制造质量问题。

第三条 交货地点、方式：

一 交货地点：陕西邦达改扩建项目建筑工地。

二 交货方式：第一批：桥架、小车、轨道、供电轨道；第二批：电控、抓斗。

第四条 运输方式及费用负担：

一 运输方式：由卖方负责运输。

二 费用负担：卖方承担。

三 现场卸货由卖方负责。

第五条 包装标准、包装要求和包装物的供应与回收:

一 包装标准应满足企业标准的规定，产品包装必须适合进行长途运输及多次搬运。

二 未包装或包装不当，造成产品损坏、缺件、质量下降等其它产品质量事故，卖方应承担全部责任并及时给予解决。

三 卖方在包装箱或裸件上必须醒目地标明下列内容：产品名称、型号、规格、重量（净重/毛重）、外形尺寸（长×宽×高）、起吊部位标志和运输途中的注意事项及有关安全图形标识（如向上、防水等标识）等。

四 产品包装必须有防锈蚀、防潮措施，大型裸体件和易变形产品应按规定装箱或装车并应有相应的防变形垫板、支撑及拉筋，组装件应有明显、准确的组装、对接标记；

五 包装物由卖方负责供应，不回收，费用已包含在总价中。

六 每个包装箱内应设一个塑料袋（密封防雨），内装装箱单一式二份；箱内产品应挂标签（要牢固），标签所列内容应与装箱单相符，装箱清单的内容包括：箱内各种零部件的名称、规格、型号、数量、单重及本箱货物的毛重等。

第六条 验收标准、方法及提出异议的期限:

一 验收标准：按本合同的规定执行。

二 开箱检验:

（1）产品到达买方安装现场后一个月内，买、卖双方根据合同规定，对其包装、数量及外观质量进行开箱检验；

（2）若卖方接到买方关于货到现场验收的通知后不能按期到达现场的，买方有权自行进行开箱检验，卖方对买方所查的缺陷、缺件应认可。

三 产品验收：本合同产品负荷生产一年或货到厂后十八个月内（以先到为准），买卖双方按合同、合同附件和有关图纸资料进行产品验收。

四 对产品质量提出异议的期限：外在质量在产品安装结束后一个月内提出异议，内在质量在正常运行后一年内提出异议。

第七条 结算方式及期限:

一 本合同生效后买方支付合同总价款 20% 作为预付款，预付款支付后 7 天内提供预付款有效增值税发票（13%税率）。

二 设备生产完毕具备发货条件后，卖方提供发货款有效增值税专用发票（13%税率），买方支付合同总价款的 40% 作为发货款。

三 所有合同产品在安装调试合格后（并取证后）一个月内，卖方提供调试款、质保金的有效增值税专用发票（13%税率），买方支付合同总价款的 30% 中扣除第八条中因卖方责任而承担的费用后的合同款作为调试款。

四 合同总价款的 10% 作为产品的质保金，待产品质保期满后的一个月内（扣除因卖方责任而承担的费用）付清。产品质保期为产品到货后 18 个月或正式投产运行后 1 年（以先到期为质保期执行标准）。

五 卖方应无异议接受买方以电汇或承兑支付方式。

第八条 违约责任:

一 卖方的违约责任:

(1) 不能交货, 应向买方偿付违约金, 违约金为不能交货部分货款值的 120%;

(2) 卖方所交货物的规格、型号、质量等不符合合同规定, 如果买方同意利用, 应当按质论价(双方协商); 如果买方不同意利用的, 由卖方负责包修、包换或包退, 并承担修理、调换或退货而支付的实际发生费用。卖方不能修理或不能调换的按不能交货处理;

(3) 逾期交货的, 买方有权向卖方索赔。核定损失额的支付将从未付款或质保金中扣除, 核定损失额的比率为每迟交货 7 天, 按迟交货物金额的 0.5% 扣除, 不满 7 天按 7 天计算。但是核定损失额的支付不能超过合同总价的 5%, 如果卖方在核定损失额的最高限额后仍不能交货, 买方有权按不能交货处理, 且可因卖方违约终止合同, 而卖方仍有义务支付迟交货物核定的损失额。

(4) 货物错发或漏发的, 当卖方收到买方联系函后应立即免费将错漏发件汽运至工地; 货物有损坏件时, 当卖方收到买方提供的损坏件清单后, 卖方应在工地/运回工厂进行免费修复或更换/汽运至工地; 当买卖双方商定由买方承担修理或采购时, 卖方应支付买方所发生的一切实际费用。

(5) 卖方不能提供有关卸车证明或未按合同有关条款, 致使买方无法卸货的, 由此造成的卸车等费用及运输罚款, 应当由卖方偿付。

(6) 若遇不可抗力原因造成不能按期交货, 免除卖方的违约责任, 买卖双方可视具体情况协商解决。

二 买方违约责任:

中途退货, 应向卖方偿付违约金, 产品违约金为退货部分货款总值的 10%。

三 本条未尽事宜按照《中华人民共和国合同法》规定的内容执行。

第九条 解决合同纠纷的方式:

一 协商解决;

二 协商不成, 向本合同签订地人民法院起诉。

第十条 其它约定事项:

一 本合同总价为该产品的最终价格, 不含安装, 不受市场因素影响。如因材料代用后增加重量, 合同总价不变。但供货范围如有增减, 其总价也相应增减(双方另行商定)。

二 为保证该产品在工程设计、检验验收、安装调试、操作使用、保养维修能顺利进行, 卖方应向买方无偿提供如前所述内容完整的技术资料。

三 买方欲知或技术文本中尚未明确的技术参数(含部分零部件规格型号), 在本合同生效后两个月内, 卖方提供有关的技术资料与买方一道共同确认。

四 卖方提供的产品, 应均由卖方制造, 不得转让给第三方(外协、配套件生产厂家应符合技术文本中所列单位, 如需变更应取得买方同意), 技术文本中尚未确定的外协、配套厂家, 卖方在择优选用后应传真买方并征得买方书面认可, 两周内卖方没有收到买方书面认可函件则视为买方默认。

五 卖方应对买方所提供的所有图纸资料进行技术保密不得对外泄露, 只能用于本合同规定的范围, 禁止用于此合同以外的任何地方, 否则卖方将承担相应的连带损失和法

律责任。

六 卖方产品铭牌（含配套设备）的型式与尺寸应符合 GB/T13306-2011《标牌》的有关规定。

七 卖方货物在交付过程中需加强环境保护，卖方提供的产品、生产该产品的原材料加工设备、产品的储运均需加强环境保护，减少对环境的污染，包装物采用可回收利用材料，避免浪费资源。

八 卖方选择的运输工具及运输方式应符合相关法律法规的要求且采取必要的防护措施，并在进入现场后服从指挥。在货物装卸时，应注意作业现场的器械及人员安全，运输过程中，应保障交通安全。

九 卖方提供的 6 套技术资料邮寄至庆阳海创环保科技有限责任公司，收件人 XXX 先生（地址：XXXX）；并提供一套 PDF 资料至 XXX 先生。

卖方提供的设备发运至庆阳海创环保科技有限责任公司建筑工地（地址：XXX）。

十 售后技术服务：

（1）安装调试：卖方选派身体健康、经验丰富、工作能力强的技术人员到买方现场负责实施产品安装、调试，并提供全面的技术服务，解决安装调试中的技术问题，并对安装质量予以负责。

（2）备件供应：卖方能长期供应买方所需的该产品合格的备品配件。

（3）技术培训：卖方负责在买方现场免费培训技术工人。使买方人员能正确理解产品工作原理和正确掌握产品的操作、检查、保养、修理等应知应会技能。

十一 合同有关条款的变更均需得到买卖双方的书面认可，买方联系人 XXXXXX 先生（电话：XXXXXX），卖方联系人为 XXXXXX 先生（电话：XXXXXX）。

十二 产品因制造质量原因而导致产品修理或更换的，卖方应承担产品修理或更换时的逾期交货责任。

十三 产品出厂前防锈与涂漆的质量应符合行业标准的规定。

第十一条 本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与合同正文具有同等法律效力。

第十二条 对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方协商同意后授权代表签署文件，作为本合同的组成部分并具有同等法律效力。

第十三条 本合同自双方签字盖章后生效，本合同一式五份，买方持三份，卖方持两份。

第十四条 本合同有效期：合同签订生效之日起至合同相关条款执行完毕止。

以下无正文

卖方:

买方:

单位地址:

单位地址:

法定代表人:

法定代表人:

委托代理人:

委托代理人:

经办人:

经办人:

邮政编码:

邮政编码:

电话:

电话:

传真:

传真:

开户银行:

开户银行:

银行帐号:

银行帐号:

税号:

税号:

附件一

技术文本

1、供货范围

1.1 卖方供货范围

提供四台液压抓斗桥式起重机设备，设备使用区域及型号为：

XXXX

以上四台固废抓斗桥式起重机，从起重机控制室配电柜接入口开始所有的机械、电气设备及供电电缆、电气柜槽钢基础，但不包括控制室至设备的电缆沟（或桥架）；

提供起重机供电滑车轨道、起重机轨道及附件；

提供备品及备件；

提供设备的运输；

负责设备的安装和调试；

负责特种设备检验并承担相关费用；

提供必需的图纸、资料和对操作员工的培训；

通过当地特种设备检验部门的检验获准使用。设备质量保证期为设备通过准用验收后 12 个月或桥架货到现场 18 个月，以先到为准。

1.2 买方责任范围

按卖方要求，提供固废吊系统设备需要的电源（380V、50Hz、三相五线）。电源送至卖方配电柜的进口；

按设计要求，提供固废吊固定式的电气室、操作室；按设计要求负责电缆沟的建设施工；根据卖方提资要求负责牛腿及承轨梁的预埋件（钢结构时不需要）；

提供卖方现场安装时的临时施工用电；

在现场为卖方提供安装、调试用存放地点（存放零部件、调试用具）；

协助特种设备检验。

1.3 固废吊供货分工

序号	工作内容	买方	卖方	备注
1	设计			
1.1	设备设计		✓	包括供货范围整个系统
1.2	载荷设计		✓	包括震动频率等方面
1.3	土建设计	✓		
2	供货			
2.1	合同设备本体及附件		✓	详见供货清单
2.2	备件、工具		✓	

2.3	安装用辅料		✓	
2.4	调试用消耗品		✓	液压油、润滑脂等
3	合同设备运输、装卸			
3.1	运输和装卸		✓	
3.2	到达现场的卸车		✓	
3.3	运输保险		✓	
4	安装			
4.1	合同设备的安装		✓	
4.2	安装用汽车吊等工具		✓	
4.3	安装用脚手架		✓	
4.4	安装关键环节验收		✓	
5	调试			
5.1	合同设备空载调试		✓	
5.2	合同设备带载调试		✓	
5.3	调试用试重块	✓		
5.4	性能测试	✓	✓	测试时间 24 小时
5.5	验收测试	✓	✓	买方协助
5.6	特种设备检验	✓	✓	买方协助
6	培训			
6.1	操作人员培训		✓	
6.2	维护、检修人员培训		✓	
7	轨道			
7.1	起重机轨道		✓	
7.2	轨道附件（压板、螺栓、止挡）		✓	
7.3	轨道安装用预埋件	✓		
7.4	轨道及附件安装		✓	
8	供电轨道			
8.1	供电工字钢		✓	
8.2	供电轨道安装支架		✓	
8.3	供电轨道安装用预埋件	✓		
8.4	供电轨道安装		✓	
9	固定电缆			
9.1	控制室至电气室电缆沟(桥架)	✓		

9.2	控制室至设备的电缆沟(桥架)	✓		
9.3	电气柜安装基础(槽钢式)		✓	
9.4	控制室至设备的电缆		✓	
9.5	固定电缆的布线		✓	
9.6	控制室至 DCS 电缆	✓		
9.7	控制室至 DCS 电缆的布线	✓		

2、固废吊主要技术参数

2.1 固废吊安装运行条件

抓斗吊电控柜布置于操作室附近的电控室内，每固废吊电控室需要布置面积约为：3.0m × 5.0m，带降温措施；控制操作室需要布置面积约为：一处 3.5m × 3.0m。

2.2 固废吊工艺过程

三台电动液压固废抓斗吊车，在固定式控制室内，操作人员对抓斗吊车的运行进行控制。满足投料，搬运和倒料的生产工作。

2.3 主要技术参数表

序号	分项		
1	起重机数量(台套)		
2	形式、规格		
2.1	型式		
2.2	规格型号		
2.3	控制方式		
3	处理能力		
3.1	单台每天完成投料量		
4	设计依据、工作级别		
4.1	钢结构设计规范	GB3811、GB/T14405、CJ/T432	
4.2	起重机安全规范	GB6067、CJ/T432	
4.3	机构设计标准	GB3811、GB/T14405、CJ/T432	
4.4	电气设备设计标准	GB3811、GB/T14405、JB/T4315、CJ/T432	
4.5	起重机工作级别		
4.6	提升机构工作级别		
4.7	大/小车机构工作级别		
4.8	设备噪声级		
5	工作环境		

5.1	室外温度		
5.2	池内温度		
5.3	电气室温度		
6	大车		
6.1	跨度（产前再确认）		
6.2	大车车轮		
6.3	大车运行三合一		
7	小车		
7.1	小车车轮		
7.2	小车运行三合一		
8	提升机构		
8.1	起重量（含抓斗自重）		
8.2	提升高度		
9	起重机轨道		
9.1	起重机轨道型号		
9.2	轨道长度		
9.3	最大轮压		
10	工作寿命		
10.1	起重机的工作寿命		
10.2	年连续运行时间		
11	工作速度		
11.1	抓斗升降速度		
11.2	小车速度		
11.3	大车速度		
12	电机运行参数		
12.1	电机绝缘等级		
12.2	电机温度等级		
12.3	电机防护等级		
12.4	速度调节方式		
12.5	制动方式		
12.6	提升电机功率		
12.7	小车行走电机功率		
12.8	大车行走电机功率		

12.9	抓斗开闭电机功率				
13	抓斗				
13.1	电动液压抓斗型式				
13.2	抓斗开闭方式				
13.3	抓斗数量				
13.4	抓斗容积				
13.5	抓斗闭合时间				
13.6	抓斗开启时间				
13.7	抓斗自重 (t)				
13.8	抓斗抓满率				
13.9	油泥固废容重				
13.10	抓斗主要材料				
13.11	抓斗易磨损部位材料				
13.12	抓斗液压油				
14	控制				
14.1	操作方式				
14.2	控制方式				
14.3	变频器品牌				
14.4	PLC 品牌				
14.5	检测内容				
14.6	报警内容				
14.7	保护内容				
14.8	区域保护与连锁内容				
14.9	紧急停车方式				
14.10	自动称重、去皮和分系统 计量				
14.11	起升限位开关				
14.12	运行减速、限位两级保护				
14.13	起重机防碰撞装置				
14.14	抓斗防摆动装置				
14.15	钢丝绳防松弛装置				
14.16	停电时, 抓斗保护 (不能 自行打开)				
14.17	自动抓取 (边抓边提)				

14.18	投料口均匀放料	
14.19	清池及趋近禁区的低速作业	
14.20	远程故障诊断与在线升级	
14.21	检修遥控	
15	电源及供电方式	
15.1	动力电源	
15.2	大、小车供电方式	
15.3	抓斗电缆卷线形式	
16	钢丝绳	
16.1	钢丝绳缠绕方式	
16.2	钢丝绳规格型号	
17	电缆	
17.1	大车运行电缆规格	
17.2	小车运行电缆规格	
17.3	抓斗电缆规格	

3、功能

3.1 控制过程：

3.1 控制过程：

油泥处理车间内设有固定中央控制室，通过控制室内的联动台可操作起重机完成各种工艺流程。

手动控制：司机通过联动控制台操纵起重机完成移动、抓斗升降、抓取、投料等动作。

检修遥控：维护人员可在仓内使用按钮式遥控器直接操作固废吊。

抓斗状态自动检测：当抓取量未达到要求时，自动重新抓取；当抓斗落在油泥堆侧面而使抓斗倾翻时，自动检测并纠正；当抓斗抓取量超载时，根据调试测定情况和征求买方意见后确定全部卸载或部分卸载后再运行。

故障自动诊断并报警：自动检测制动器是否打开、过载、变频器等故障并停机报警。

自动边抓边提：自动和手动状态下，抓斗均具备自动边抓取边提升功能，以减轻人工操作强度并减少抓斗和起升电机启动次数。

搅拌：对新进入油泥池的油泥与堆放一定时间的油泥进行搅拌，以使油泥成分均匀。搅拌时，破碎完毕和原油泥两个区域独立进行。

手动最优先：在任何自动控制方式下，均有手动控制功能，且手动最优先，即在任

什么时候只要操作员触动联动台操作手柄，自动控制方式即刻停止并转入手动状态。

3.2 控制功能明细表

动作过程	控制方式	手动控制	触摸屏高级 半自动
投料和 搬运	料位信号	人工观察	待系统升级
	选择抓取点	人工观察	
	选择投料点	人工观察	
	起重机启动	人工操作	
	移向抓取点	人工操作	
	抓斗下降	人工操作	
	抓取油泥	人工操作	
	抓斗边抓边提	待升级	
	提升抓斗	人工操作	
	移向投料点	人工操作	
	称重、计量、统计	待升级	
	开启抓斗，卸料	人工操作	
	重复上述流程	人工操作	
	移向泊车位置	人工操作	
故障自动诊断及报警		人工观察	
远程在线故障诊断		有	

4、构造特征

4.1 桥架:

采用偏轨箱形主梁与端梁连接而成。主要材料采用 Q345-B。主梁的四条主焊缝及对接焊缝采用自动焊。小车轨道方钢采用焊接结构。

起重机主梁设有 LED 照明灯、安全检修电源、行车报警电铃等。桥架设置维修平台，即桥式起重机走台及栏杆。所有栏杆为三道横栏杆，高度 1200mm，并有相应的护脚板。

4.2 大车行走机构:

采用分别驱动布置，将车轮组和“三合一”驱动单元安装在端梁上，“三合一”驱动单元采用德国 SEW 公司产品，由硬齿面减速器和制动电机组成。端部安装聚氨酯缓冲器。制动电机带有手动松闸装置。

车轮采用高强度 ZG50SiMn 或 65Mn 材料，具有耐磨损、承载能力强、寿命长的特点。

轴承采用重型调心轴承。

4.3 小车:

一台电机通过两台 SEW 生产的硬齿面减速器驱动两个卷筒上的四根钢丝绳吊起四吊点液压抓斗，四绳间距上宽下窄，使抓斗具备防摆特性。

小车架也采用 Q345-B 材料。

起升电机为起重专用变频电机，采用变频调速方式，电机具有强制风冷风机的措施。

钢管式卷筒与减速器套装连接，卷筒加装钢丝绳防跳槽装置，当钢丝绳发生跳槽时，自动切断提升电机。

起重机构制动器采用液压单杆推动器的制动器，带有磨擦片磨损补偿装置和手动松闸装置。制动安全系数不低于 1.75 倍。

起升绳分别采用左旋和右旋方向的钢丝绳。钢丝绳长度满足在最大起吊高度时，吊绳在卷筒上还留有不少于 5 圈。配套采用深槽卷筒。

抓斗采用四吊点多瓣或者双瓣液压抓斗，与四根承载钢丝绳组成“V”形防摆起升系统。抓斗与钢丝绳之间采用过渡链条连接。抓斗电缆采用插拔式插座连接。

抓斗由上海佩纳公司供货，采用 ABB 电机及德国进口液压系统，并采用 380V 交流电压驱动。起重机具有防倾翻功能（钢丝绳预紧式），当抓斗倾斜时，能及时自动纠正。抓斗的斗体材质为 Q345B。底刃与边刃材质为高强度耐磨材料，材质为 Hardox500，硬度为 HB400。颚瓣/撑杆转动支点，轴套：自润滑特殊合金轴套；销轴：材质为 42CrMo，调质，淬火并磨削。表面进行火焰除垢并喷丸处理。底漆约 80 μm 厚，面漆为 50 μm 厚的复合涂料。

抓斗电缆同步卷筒措施：抓斗供电采用无动力一体式单层缠绕电缆卷筒。

小车运行采用德国 SEW 公司生产的“三合一”传动装置。制动电机带有手动松闸装置。车轮采用 ZG50SiMn 材料。轴承采用重型调心轴承。

4.4 电气控制

操作方式：电控操作集中在操纵室内，采用“手动控制”方式，电气控制采用变频调速系统。操作联动台、操作手柄符合人体工程学原理。电气控制柜安装在电器设备室内，并与不锈钢电阻器分别布置在两个房间。

控制方式：为使起重机完成上述工艺要求，电气传动机构具有良好的调速性能。起升和大小车运行均采用变频调速系统。

各编码器、限位开关均采用欧姆龙、施耐德、西门子等世界名牌。

起重机除设有区域限位和端部极限两极限位之外，还设有各种行程限位。

为保证固废吊安全可靠地运行，吊机操作室不能无人值守。值守人员需观察仓内各部位异常情况和吊机的状态。当发现异常情况时，司机应预判故障状态，电气诊断系统发现提示性故障，显示故障代码并发出警示，应通知检修人员到现场处理，不能处理时联系卖方工程师。

电子防摇：在抓斗运行过程中，电子防摇系统根据起始点到终点的距离进行启动、加速、运行、减速、停车等各种动作的有序、平缓的转换，并依据防摇程序进行处理，结合机械式防摇构造以减小抓斗的摆动幅度。

4.5 电气传动

起重机电气传动设有起升、大车、小车运行、抓斗开闭机构的电气传动系统。起升、大车、小车机构的电气传动采用施耐德磁通矢量控制变频器。抓斗开闭采用继电器控制。

4.6 电气控制柜

4.6.1 柜体结构为金属密封、组装式，框架和门板采用组装式，不得采用焊接式；柜体立柱框架采用覆铝锌板或冷轧板搭建，板材厚度不小于 2.5mm，柜体其余部分采用厚度不小于 2mm 的镀锌钢板，整个柜体可靠接地。柜体的机械强度确保柜体在正常状态下不变形，柜门安装整齐，铰链质量好、灵活。

4.6.2 门、封板及骨架做喷塑处理，外观油漆颜色：卵石灰：RAL7032Pebblegrey。

4.6.3 柜内端子排牢固固定在卡槽上，所有需与外部连接的线均引到端子排，控制线不小于 1mm^2 ，内接线端子标示清晰，线号打印，不能手写，预留足量的备用端子，柜内元器件布置合理美观，便于接线，线槽配置留有足够余量，便于放线。

4.6.4 图纸要求：所有电控柜（箱）接线图和二次原理图要在柜（箱）体内侧贴一份。

4.7 安全保护

固废吊具有完善的电气、超载、限位、防撞、连锁等安全保护功能，在规定的运行区域边界如操作室、投料口上方下限、油泥坑壁、上限、下限、厂房周边等位置设有极限限位开关或减速开关，避免抓斗与池边及操作室的碰撞。在必要时操纵者可临时解除行程限位（此时各机构只能低速运行。极限限位不设此功能）。起重机运行和小车运行至极限位置时均设限位开关，以保证大车和小车运行至终端时切掉电源。在起重机桥架上设有报警用电铃，电铃由设在联动台上的脚踏开关控制，行车时司机可踏动开关，发出行车报警信号。另外具有短路、欠压、过流、零位等常规配电保护等。停电时，抓斗不能自行打开。

在特征点如给料口中心、控制室保护区等设有行程保护开关。在区域的端点设有常规的行程限位开关等保护。

4.8 起重机防撞措施

在池边、控制室等位置设有减速和停车限位，配合防摆措施和调速系统可准确停车，避免碰撞。

4.9 抓斗开闭的程序化控制

投料口缓慢放料：在投料口开启放料时，可根据受料需求设定抓斗开启的开度和放料过程的持续时间，避免投料口“架桥”。

4.10 远程在线故障诊断与升级

业主只需引入互联网到固废吊控制室，售后服务人员即可在乙方通过计算机网络对

发生故障的现场起重机进行远程诊断，快速判断故障位置和状态，在任何有网络的地方配合业主方便的进行现场维护和故障处理，无需再到现场处理问题，大大减少现场事故处理时间，提高业主方的工作效率和生产率。网络可以为 ADSL、电信宽带、网通宽带等其他符合 PPPoE 协议的互连网络，无需增加其他软硬件。

4.11 防腐、防尘、密封措施

1) 采用喷丸除锈，保护涂层涂料的类型：底漆：环氧富锌底漆；中间漆：环氧云铁；面漆：聚氨酯。

2) 漆膜厚度：底漆：干膜厚度为 $50\mu\text{m}$ ；中间漆：干膜厚度为 $30\mu\text{m}$ ；漆膜总厚度为不小于 $240\mu\text{m}$ 。漆膜附着力符合 GB9286 规定的一级质量标准。面漆颜色在合同中确定。面漆采用国际品牌的海洋装备用油漆。

3) 漆膜颜色：行车本体及抓斗：桔黄色 GSB05-1426-2001, YR04, 电控柜符合“4.6”要求，行车操作台提供方案后又买方确认。

4) 油泥仓内接线箱电缆接口采用绝缘橡胶泥密封，防止接头锈蚀，仓内电机防护等级 IP55、电器终端箱防护等级 IP55。

4.12 润滑

减速器和制动器的推动器采用 N220 齿轮油，车轮、卷筒、滑轮等轴承部位和钢丝绳采用 2 号锂基润滑脂。

5、主要设备配置（电机能效等级满足 GB18613-2012 中二级以上标准，四台的数量）

序号	名称	型号规格	数量	生产厂商
1	偏轨箱形主梁桥架			
2	液压多瓣（二瓣）抓斗			
3	起升变频电机			
4	起升硬齿面减速器			
5	起升联轴器和制动轮毂			
6	运行电机、减速、制动三合一			
7	起升制动器			
8	聚氨酯缓冲器			
9	高强度镀锌钢丝绳			
10	起升变频器			
11	运行变频器			
12	PLC			
13	接触器、开关、继电器			
14	编码器			

15	大小车限位开关			
16	防碰撞装置			
17	制动电阻			
18	大小车电缆			
19	大小车电缆滑车			
20	抓斗电缆			
21	车轮轴承			
22	检修用遥控器			
23	照明灯			
24	钢结构油漆			
25	光电开关			

6、质量保证期

质保期为当地特种设备检验部门准用验收合格后 12 个月或设备全部到货后 18 个月，以先到者为准。质保期内，因卖方制造所产生的产品质量问题，由卖方免费负责修理或更换；卖方提供终生维修服务。设备钢结构表面油漆防腐寿命不低于质保期开始计算后 5 年。

7、验收与测试

7.1 验收方案和程序

为配合油泥处理项目的土建施工，固废吊按土建进度分为下列阶段性验收：

- 7.1.1 **报装**：发货前由安装单位携带相关安装资质、制造单位的制造资质、制造单位自检报告等资料前往项目所属当地特种设备检验部门进行安装报批；
- 7.1.2 **结构吊装**：油泥仓承轨梁安装完毕并检验合格后，进行轨道安装。轨道安装完毕并检验合格后，固废吊桥架、小车发运到现场经买卖双方清点完毕后进行吊装；
- 7.1.3 **电气安装**：电控室、操作室完成土建施工和装修后，固废吊电控系统发运到现场经买卖双方清点完毕后进行吊装、接线、空载调试；
- 7.1.4 **带载调试**：油泥仓进料前，抓斗发运到现场经买卖双方清点完毕后进行接线、称量系统标定。油泥仓进料后进行带载调试，并由安装、制造单位进行自检；
- 7.1.5 **准用验收**：自检合格后，由安装单位（卖方）申请当地特种设备检部门的检验、验收，取得检验报告和准用证后向买方移交合同设备和相关资料。此验收视为完成除质量保证期服务之外的合同内容并开始计算质量保证期。
- 7.1.6 **功能验收**：设备投产后两个月内，由买方对固废吊的自动控制功能进行测试并验收。

7.2 验收标准

起重机属于国家质量监督检验检疫总局管理的特种设备，由制造单位按照国家有关

产品检验标准、特种设备检验条例进行质量检验，合格的产品方可出厂。设备安装完毕由项目属地的特种设备检验部门按照国家有关产品检验标准、特种设备检验条例等规定进行准用验收合格并取得准用证后方可投产使用。功能验收按本技术协议规定的自动控制项目进行。

8、技术服务及培训

8.1 技术人员配合

为保证合同设备的安装、调试、竣工验收、以及对设备的操作、保养等，卖方将派出技术熟练、身体健康和称职的技术人员到现场提供优质的技术服务。待合同生效后 5 日内，卖方将根据该设备的实际供货周期安排项目经理，并将其的简历、资质等交付业主。更为重要的是固废吊的设计、自动控制程序编制、接线、调试、培训、售后服务等均均为卖方工程师兼项目经理承担，制造、运输、安装等由卖方工程师兼项目经理负责，可为用户提供全方位的优质服务。

因固废吊属于制造、运输、安装、安装、调试、验收的交钥匙工程，卖方项目经理为全权代表，负责现场的一切事物包括对外的协调。项目经理均具有中高级职称和多个固废项目的固废吊安装、调试经验，完全胜任职责。

在项目设计和施工阶段，由项目经理协同卖方设计人员配合设计院的土建设计和施工单位的土建施工，确保设备与土建、电控、DCS 等相关部位的接口确认。

设备到达工地现场后，进行开箱、检查、货物交接，并做好开箱交接验收记录；负责现场安装、设备和系统调试、试运行、验收等方面的工作，负责处理、解决合同范围内的设备出现的属于卖方责任的生产制造、产品质量、技术性能等方面的一切问题。对于不属于卖方质量问题的事宜，予以积极协助和配合。负荷试验、试运行及验收过程中，依据试验大纲参加由买方主持的现场试验，代表卖方对试验结果负责，并检测合同规定的所有设备特性和性能保证值。

8.2 应急维修时间安排

合同设备在用户妥善维护和合理使用的条件下及合同规定的质量保证期内，如发生卖方质量问题，卖方服务人员保证在 1 小时内答复，24 小时内进入现场进行修理或维护。如遇难以界定的问题，先行修理或维护。

8.3 维修服务收费标准

质量保证期内，免费维修。确因用户使用不当造成的损坏，卖方及时提供损坏的零部件，但酌情收取成本费。超出质量保证期后，卖方负责解答技术问题，并在用户需要时协助进行检修和维护工作。

8.4 技术培训

为正确地使用、维护、管理合同范围内的系统设备，保证系统可靠运行，卖方负责

提供详细的《操作手册》、《维护手册》等，并对买方操作、维护、管理人员进行必要的培训工作，内容包括：

- 1) 讲解说明技术文件、设备的结构特点及性能。
- 2) 介绍设备的操作、使用和维护方法。
- 3) 介绍设备的检修、故障识别与处理。
- 4) 指导操作者熟悉合同设备的正确操作。

培训地点：项目现场

培训时间：1周

培训对象：设备管理、操作、维护等相关人员

培训方式：免费培训、并免费提供相关资料。包括理论培训、本工程安装期间的现场培训、本工程调试期间的现场培训、本工程试运行期间的岗位实习等。

9、技术资料及交付进度

9.1 合同生效后14日内提供6套资料（含1套电子版）：用于土建设计、安装报批

- 1) 起重机系统设备布置图、安装尺寸图；
- 2) 起重机总图、大车运行机构部件图；
- 3) 控制室、配电室的布置图；
- 4) 供方控制柜（箱）的尺寸图；
- 5) 联动台的尺寸图；
- 6) 各种电缆安装要求；
- 7) 与土建配合的轮压、外形尺寸等相关数据；
- 8) 其它所需资料

9.2 产品出厂时随机提供6套资料（含1套电子版）：用于验收、存档、维护

- 1) 订货合同规定的所有供货项目的详细清单，包含设备和备品管理资料文件，包括设备和备品发运和装箱的详细资料（各种清单），设备和备品存放保管技术要求；
- 2) 出厂验收测试资料，包含检验记录，试验报告及质量合格证及按国家安全检测规定批准文件等出厂报告；
- 3) 安装、运行所需的全套图纸，包括设备总图、部件总图、分部件图和重要的零件图等；
- 4) 操作手册；
- 5) 维护手册；
- 6) 供货方外购件联络方式；
- 7) 所有部件的合格证书；
- 8) 检修图纸、易损件图；
- 9) 按有关标准、规程规定或合同规定应提交的技术文件、资料；
- 10) 其它所需资料

10、设备运输和贮存措施

运输方式：供方负责的门对门汽车运输，无需转运，直接到达现场。如进入现场道路不满足起重机主梁的整根运输，则买方承担主梁分段制造、运输及现场组装费用。

10.1 设备在装运前完全干燥，所有的轴承及开孔等都加以保护和封堵，以免设备内部进入杂质而损害、腐蚀设备零部件。

10.2 凡重量为2吨或以上的货物，在包装箱的两侧以国际贸易运输常用的标记，图案标明重量，重心及挂绳位置，以便装卸、搬运。

10.3 对成包或成捆的零配件附件，配以标签，标明合同号、起重机型号、零配件名称，在安装图纸中的位置和部件号，备品备件和工具除标明以上几点外，单独包装、并注明“备件”“工具”字样。

10.4 对裸装物件采用金属标签，并注明上述有关内容。

10.5 合同设备包装箱内，附有详细的装箱单和其它的装箱资料。

10t 行车运输大部件清单

序号	部件名称	数量	尺寸 (m) 长 × 宽 × 高		单件重量 (t)		厂家名称
			包装	未包装	包装	未包装	
	桥架	1					卖方
	小车	1					卖方
	抓斗	1					佩纳

11、主机供货清单

一、落地油泥卸车区：XXXXXXXXXX 固废吊主机供货清单				
序号	名称	型号规格	数量	生产厂商
1	桥架		1 套	卖方
1.1	主梁			
1.2	大车运行三合一			
1.3	大车聚氨酯缓冲器			
1.4	车轮轴承			
1.5	大车车轮			
2	小车		1 台	卖方
2.1	起升变频电机			
2.2	起升用硬齿面减速器			
2.3	起升制动器			
2.4	运行三合一			
2.5	联轴器和制动轮毂			

2.6	聚氨酯缓冲器			
2.7	钢丝绳			
2.8	钢丝绳卷筒			
2.9	小车车轮			
2.10	车轮轴承			
3	液压多瓣抓斗			
3.1	抓斗电机			
3.2	液压中心			
3.3	密封、滤芯、油管			
3.4	斗瓣（半开式）			
4	电气控制		1 套	卖方
4.1	起升电气柜			
4.2	行走电气柜			
4.3	总配电柜			
4.4	PLC 控制柜			
4.5	起升变频器			
4.6	运行变频器			
4.7	PLC			
4.8	接触器、开关、继电器			
4.9	起升编码器			
4.10	制动电阻柜			
4.11	电缆			
4.12	电缆滑车			
4.13	桥架照明灯			
5	操作系统		1 套	卖方
5.1	系统软件			
5.2	信号、数据传输装置			
5.3	联动控制台（座椅）			
5.4	大车限位开关			
5.5	小车限位开关			
5.6	遥控器			

6	投料口位置检测装置			
6.1	光电开关			
6.2	反光带			
7	大车轨道及附件			
8	供电轨道及附件			

12、随机备件清单（2台固废吊的数量）

序号	名称	制造商	数量	备注
1	电磁阀			每台吊机均分，并且和固废吊配置的型号相同
2	销轴、衬套			
3	管路接头			
4	抓具液压缸密封件			
5	抓具液压泵滤芯			
6	行程开关			
7	限位开关			
8	起升钢丝绳			
9	抓斗用电缆			

13、随机工具清单

序号	名称	制造商	数量
1	活动搬手		
2	套筒搬手		
3	常用电工工具		
4	油枪		
5	万用表		
6	液压表		
7	电动加油泵		

14、安装辅助材料清单（免费）

序号	名称及规格	单位	数量	价格	备注
----	-------	----	----	----	----

1	尼龙捆扎带	批	1	免费	
2	“0”型线鼻子（线耳）	批	1		
3	护线套	批	1		
4	线号管或异型管	批	1		
5	线束牌	批	1		
6	蛇皮管	批	1		
7	塑料包扎带、电工胶布	批	1		
8	焊锡，镪水	批	1		
9	无腐蚀焊锡膏	批	1		

15、调试期间消耗品清单（免费、随机注入相关零部件）

序号	名称	制造商/产地	数量	备注
1	抓斗用液压油			卖方负责初装油加满
2	减速器用液压油			
3	润滑脂			

16、其它

16.1 技术附件为合同的必要组成部分。

16.2 商务合同签订后5日内，买方向卖方提供油泥固废仓厂房建筑平面和立面布置图、并且提供操作室和电控室位置布置图。

16.3 商务合同签订后15日内，买方向卖方提供当地特种设备检验所对于起重机方面的有关文件（验收标准、规范等）。

附件二

质检项目及要求

1、 检验项目

在产品制造过程中，买方或买方委托的相关方根据需要，可派出检验人员参加设备制造和出厂前的检验、试验及监造，但这并不代替和减轻供方对质量的责任，检验主要内容如下：（W：买方或买方委托的相关方进行资料审核及见证检查；SW：为买方或买方委托的相关方进行资料审核及抽查；R：为买方或买方委托的相关方对卖方提供资料的审核；H：停止点，买方或买方委托的相关方没有见证检查不能进入下道工序；M：卖方执行检查；S：卖方提交检验报告）：

序号	检查内容	买方	卖方
1	主要部件材料质量证明书 (抓斗、轨道、主梁、卷筒、滑线、钢丝绳、 车轮、桥架等)	R	M,S
2	焊接无损检测	R	M,S
3	电机与减速机试运转	W	M,S
4	控制柜功能测试	W	M,S
5	装配及尺寸检查	W	M,S
6	配套电动机、减速机、轴承、制动器、传感器、 PLC、 变频器试验报告	R	M,S
7	外观质量检查	W	M,S
8	表面除锈和油漆检查（颜色、厚度等）	W	M,S
9	包装检查（包装箱尺寸、内部部件固定/防护、 唛头、储运标志）	W	M,S

2、 为保证合同履行和提供符合合同约定的合格产品，卖方同意：

2.1 合同签订后 2 周内，卖方向买方提供针对该合同全部产品（包括卖方采购的外购件）编写的质量控制方案、质量保证组织架构、工厂检验/试验大纲，其中工厂检验/试验大纲的内容应至少包括检验项目、检验内容、检验方法、依据的标准、判定标准等内容。如买方对卖方提供的上述文件及内容提出修改意见，卖方同意按照修改意见执行。

2.2 合同签订后 2 周内，卖方向买方提供生产、检查时间计划表。如买方对生产、检查时间计划表的内容提出异议，卖方同意按照买方的修改意见执行。

2.3 工厂检查、试验用的全部仪器、仪表、工具、台架、安全带由卖方负责提供，检查时使用的测量工具（钢卷尺、噪音计、振动计、钳形电流表、转速计、测厚仪、千分尺、游标卡尺、百分表、万用表、保护测试仪等）需提供权威检定机构的检定证书，必须在有效期内，并保证检定设备的可追溯性，在见证检查时提供检定证书复印件给买方。对于噪声、振动、温度、油漆厚度等项目的检验，不允许采取经验、感观判断检验结果。检查时使用的脚手架，需按照国家标准或其它相关标准搭设，以保证安全。

2.4 关于见证检查项目，卖方需提前 2 周通知买方试验时间，提前 1 周正式书面通知买方试验时间及详细试验项目日程安排表。同时，向买方提供制作进度说明、进度照片、自查结果，卖方的自查内容至少包括检验资料、外观标识、铭牌参数、尺寸控制、表面处理、焊接质量、油漆质量、包装质量以及合同、图纸要求的规格数据等。

2.5 各类检测记录中必须注明允许误差值及参考 GB 标准等。尺寸的允许误差控制必须根据图纸上标注的尺寸，当图纸上未标注且卖方无法提供偏差依据时，误差范围执行 GB/T1804 最新标准中规定的精密级和 GB/T1184 最新标准中规定的 H 级。

2.6 焊接工作必须建立焊接工艺规程及焊接检验要领书，并进行焊接工艺评定。各类焊接必须根据工艺规程、图纸进行，不允许存在内部缺陷和外部缺陷，必须采取一定的检验方法对焊缝进行检验。外部缺陷包括：余高尺寸不合要求、焊瘤、咬边、弧坑、电弧烧伤、表面气孔、表面裂纹、焊接变形和翘曲等。内部缺陷包括：裂纹、未焊透、未熔合、夹渣和气孔等。

2.7 卖方必须在买方见证检查前，向买方提供所有设备的材料质量证明书、产品合格证、各类工厂测试报告（包括热处理报告、动平衡报告、探伤检验报告、尺寸检查报告、外观检查报告、油漆检查报告、压力试验报告、试运行/性能测试报告、外购件检查报告），所有报告必须标明使用部位，并有序整理、附有封面和目录，如买方对提供的文件提出异议，同意按照买方的意见进行完善和补充。由卖方外购件的材料质量证明书和合格证、原厂测试报告由卖方负责审核，签字、盖章后提交给买方。型式试验需提供型式试验报告。卖方必须将最终检验资料于发货前 1 周内提供给买方。

2.8 见证检查时，须有买、卖双方代表在场，卖方必须安排质检负责人参加，并指

派合格的检验人员进行见证检查项目的检测，测量时检测仪器、量具的读数须经卖、买方代表确认,并与相关的图纸进行核对，见证检查工作不代表买方对合同产品的最终验收。

2.9 对见证检查时发现的问题，卖方应根据买方要求及时进行整改。见证检查时不能整改的，需提供整改完毕后的整改完毕证明文件、照片、整改检查报告给买方，以便买方决定是否进行整改验证检查。见证检查发现问题的产品必须在整改验证完毕且经买方同意后，才能发货。

2.10 卖方对向买方提供的配套外购件的质量负有不可推卸的责任，因此卖方必须采取有效措施对外购件进行质量管理和检验，并提供外购件检验报告。

2.11 对产品质保期内发生的质量问题，卖方必须无偿进行处理。并向买方提供书面签字、盖章的原因分析、处理方法、处理结果及预防措施报告，同时避免在买方的其它项目中发生同样质量问题。

2.12 卖方需保证产品的运输、吊装、安全防护等各类标志、标识齐全、正确，易于查看，并在搬运与运输过程中做好防护，保护产品不受损害。

2.13 合同签订后，卖方在产品制作前，发现与合同、图纸、双方认同的文件要求不符时，必须书面通知买方确认，得到买方同意后方可生产。

3、 为保证上条约定执行，卖方向买方承诺如下:

- 3.1** 买方根据卖方通知进行见证检查时，如发现与合同、图纸及双方认同的文件要求不符，卖方需要按要求整改，并向买方支付 **10000** 元的违约金，同时由买方决定是否进行再次见证检查。
- 3.2** 再次见证检查时发现卖方产品仍未按首次检查纪要要求进行整改，再次造成买方不得不延期检查或再次检查时，卖方同意向买方支付 **20000** 元的违约金。
- 3.3** 若卖方没有对再次见证检查时发现的问题按照纪要约定的要求进行整改且问题比较严重，买方有权解除合同，并追究卖方的违约责任，以及赔偿给买方造成的经济损失。
- 3.4** 前期合作项目中质检发现的问题，如在本项目中继续出现，卖方需要按要求整改，并向买方支付 **20000** 元的违约金。
- 3.5** 卖方必须按照合同要求提供检验资料，并确保检验资料的正确性，符合合同、图纸、标准等要求，发现资料弄虚作假的，卖方需要按要求整改，并向买方支付 **20000** 元的违约金。
- 3.6** 卖方产品出厂后，如买方发现与合同、图纸等双方认同的文件不符的（如外观标识内容、表面处理质量、油漆规格/厚度/颜色、焊接质量、尺寸错误、包装损坏、错发漏发件等问题），卖方应及时采取合理的补救措施，确保不对现场工程进度造成影响，买方有权依据合同追究卖方的责任，同时卖方向买方支付 **20000** 元违约金。
- 3.7** 因卖方责任造成的买方维修费用、工期延误、业主扣款、政府部门罚款以及其它质

量问题，将另行追加追究卖方责任。

附件四

现场安全文明施工协议**一、安全管理**

- 1、卖方在施工作业前须对参加作业人员进行安全交底，交待安全注意事项，采取安全防护措施，为施工作业人员配备必要的安全劳动保护用品和安全器具。
- 2、卖方须自觉接受项目现场的安全管理，对项目现场提出的整改要求要及时整改，消除安全隐患，防止人身安全事故发生。
- 3、安装施工人员进入设备内部前需穿戴好劳保用品、防护用品及佩戴安全带，外面设专人看护。
- 4、起吊设备需安排专人进行指挥，杜绝野蛮施工。
- 5、高空作业人员需系好安全带，做好相关防护措施，避免出现人员坠落。
- 6、卖方作业人员不遵守现场安全规定所导致发生的人身伤害事故由卖方负全部责任，如因卖方因素造成项目现场人员伤害、设备仪器损坏由卖方负全部责任。

二、治安管理

- 1、卖方施工作业人员进出买方现场，必须自觉遵守项目现场安全管理制度，车辆进出买方现场，须自觉遵守交通规则。
- 2、卖方所需的材料、工器具、防护用品需自行负责提供，卖方要加强安全保卫管理，防止材料、工器具、防护用品被盗，严禁损害项目现场财产，如出现违规行为，买方将按照 10 倍以上的经济处罚。
- 3、自觉遵守买方治安管理，主动接受项目现场安全检查，不得随意挪动、携带、出卖项目现场物资、物料，否则视同偷盗，按照项目现场治安管理制度进行处罚。
- 4、严禁打架、斗殴，不得恐吓、威胁他人，不得干扰项目现场正常生产作业，如违反，买方将追究卖方的违约责任。

三、文明管理

- 1、卖方须自觉遵守项目现场的安全文明管理规定。
- 2、加强施工作业人员管理，规范施工作业人员行为，不得随地乱丢、乱扔生活垃圾，爱护环境。
- 3、现场材料、工具摆放规范，整洁有序，如违反管理规定，买方将追究卖方的违约责任。

第六章投标文件格式

投标单位必须严格按照本章投标文件格式制作投标文件，若因投标文件格式不符合本章要求所造成的一切结果由投标单位自行承担。

一、开标一览表

招标编号：		金额单位：元
序号	项目名称	备注
	庆阳油泥油泥抓斗桥式起重机设备采购及服务	
1	投标人全称	
2	投标范围	全部 不得实质性偏离
3	投标总价	大写金额：元 小写金额：元 不得修改报价金额单位
4	交货期	不得实质性偏离
5	质量保证期	不得实质性偏离
6	其他优惠条件	所有赠送条款将视为对招标人的优惠，不予核减
7	备注	

投标单位：（盖章）授权代表：（签字）

年月日

说明：

1) 投标人必须严格按照以上开标一览表的格式和此说明填写，否则可能导致投标不被接受。

2) 招标编号按招标文件给定的编号填写。如有分包，包号填写所投包号，下同。

二、【技术商务标】投标文件封面格式

投标文件

(招标编号:)

项目名称:

投标文件内容: 投标文件技术商务标

投标人: (盖公章)

法定代表人或其委托代理人: (签字或盖章)

日期: 年月日

目录

一、资格证明材料:

- (1) 投标函及投标函附录;
- (2) 法定代表人身份证明书;
- (3) 法人授权委托书及授权代理人身份证明(如投标文件由法定代表人签署的不要求此项内容);
- (4) 其他资格证明材料: 企业法人营业执照;
- (5) 财务报告;
- (6) 投标承诺书;
- (7) 招标公告要求的其他资格证明材料。
- (8) 联合体协议书(如有)

二、企业状况:

- (1) 企业基本情况介绍;
- (2) 企业类似项目业绩证明材料;
- (3) 企业财务状况;
- (4) 企业资信状况;
- (5) 企业履约信用、荣誉;
- (6) 其他。

三、技术方案:

- (1) 主要技改技术方案;
- (2) 技术规格偏离表;
- (3) 商务规格偏离表;

(4) 供货范围表 (含详细技术参数)

(5) 设备选型。

四、售后：

(1) 售后服务承诺；

(2) 调试与试运行；

(3) 人员培训。

五、其他材料。

一、资格证明材料

(1) 投标函及投标函附录

投标函

致：安徽海螺环保集团有限公司（招标人名称）：

根据贵方为_____项目的招标文件，签字代表（姓名、职称、身份证号码）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件正本一份及副本贰份：

1. 投标函附录
2. 法定代表人身份证明书
3. 投标文件签署授权委托书
4. 对质量的承诺
5. 对同意履行招标文件中合同部分的承诺
6. 其他相关资料

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 经踏勘项目现场和研究上述招标文件后，投标人响应招标文件中所述的合同条件、合同主要条款、技术规范和图纸的要求，并承担任何质量缺陷保修责任。

2. 所附投标价格表中各项报价。

3. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

4. 投标人已详细审查全部招标文件（包括澄清及修改），我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

5. 本投标文件有效期为自投标截止日起 90 个日历日。

6. 投标人完全理解贵方不一定接受最低价的投标。
7. 除非另外达成协议并生效，贵方的中标通知书和本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。
8. （其他补充说明）。

投标人：（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

地址：

网址：

电话：

传真：

邮政编码：

年月日

投标函附录

号	条款名称	承诺内容	合 同 条 款 号	备 注
1	项目负责人（必须与项目管理班子配备中的项目负责人名称一致）	姓名：		
2	履约担保	履约担保的金额：合同价的%		
3	交货期	天		
4	交货地点			
5	逾期交货违约金	违约金按元。		
6	逾期交货违约金限 额	合同金额%		
7	质量标准	一次性验收合格		
8	质保期	按合同约定		
9	质量保证金	货物结算价的%		
10	预付款额度	按合同约定		
11	付款方式	按合同约定		
	...			

备注：投标人在响应招标文件中规定的实质性要求和条件的基础上，可作出其他有利于招标人的承诺。此类承诺可在本表中予以补充填写。

投标人：____（盖章）

法定代表人或委托代理人：____（签字或盖章）

日期：____年__月__日

日

(2) 法定代表人身份证明书

投标人名称:

单位性质:

地址:

成立时间: 年月日

经营期限:

姓名: 性别: 年龄: 职务: _系 (投标人名称) 的法定代表人。

特此证明。

投标人: (盖单位章)

年月日

(3) 法人授权委托书及授权代理人身份证明

本人（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）施工投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证明及委托代理人身份证明

投标人：（盖单位章）

法定代表人：（签字或盖章）

身份证号码：

委托代理人：（签字）

身份证号码：

年月日

(4) 其他资格证明材料:

企业法人营业执照、中国国家强制性产品认证（在强制性认证产品目录的须提供）；

(5) 财务报告；

(6) 投标人基本账户开户许可证、基本账户开户行开具的资信良好的证明材料；

(7) 业绩材料；

(8) 投标保证金缴纳凭证；

(9) 未被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人；

(10) 投标承诺书

(招标人名称):

鉴于(投标人名称)(以下称“投标人”)于年月日参加(项目名称)的投标,我公司承诺:

1、在规定的投标文件有效期内撤销或修改其投标文件的,或者我公司在收到中标通知书后拒绝按招标文件规定的数额、形式和时间提交履约担保,或拒绝按招标人约定的时间和招标文件约定的合同条款签订合同的,我公司将无条件放弃中标资格,并接受招标人全额不予退还我公司投标保证金和相应的处罚;

2、在整个招标投标过程中,我公司熟知和了解招标文件、合同通用及专用条款及附件,我公司承诺完全按招标文件及合同通用、专用条款及附件履行职责及义务;

3、我公司未被人民法院列为失信被执行人;

4、我公司为一般纳税人资格;

5、我公司具备良好的资信和财务状况;

6、招标文件规定的其他承诺内容。

.....

特此承诺。

投标人名称: (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人: (签字或盖章)

地址:

邮政编码:

电话:

传真:

年月日

(11) 其他投标人认为要提供的资料。

二、企业状况

(1) 企业基本情况介绍

1) 企业概况表

投标人名称						
注册地址（以营业执照上的住所填写）				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
成立时间	员工总人数:					
企业资质等级	(指生产制造、销售、服务许可证及级别和其他相关资质等)		其中	1、各类注册人员	(如有)	
营业执照号				2、高级职称人员		
注册资金(资本)				3、中级职称人员		
实缴资本(资本)				4、初级职称人员		

基本存款账户开户银行			1-4 人员合计	
账号			其他人员	
委托代理人姓名			职务	
固定电话			手机	
传真			E-MAIL	
后附证明文件	1、投标人介绍； 2、申请人法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或多证合一的营业执照（复印或扫描件）； 3、生产制造、销售、服务许可证及级别和其他相关资质等（复印或扫描件）。			
备注				

2) 与投标企业存在控股、管理关系表

号	项目名称	单位名称	单位负责人（法定代表人）	（被）控股比例	管理关系
	与投标人单位负责人（法定代表人）为同一人的其他单位				
	控股、管理投标人的单位（母公司、主管单位等）				
	投标人控股、管理关系（子公司、管理的公司等）				

注：投标人应主动披露，如无表格中以“/”表示。

(2) 企业类似项目业绩证明材料

已签约未完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:							
				手机:							
2				固定电话:							
				手机:							
3				固定电话:							
				手机:							
4				固定电话:							
				手机:							
...											
...											

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

签约并完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	实际交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:								
				手机:								
2				固定电话:								
				手机:								
3				固定电话:								
				手机:								
4				固定电话:								
				手机:								
...												

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

(3) 企业财务状况

近 3 年财务状况表

项目或指标	单位	2019 年度	2020 年度	2021 年度 (如有)
一、注册资金	万元			
二、净资产	万元			
三、总资产	万元			
四、固定资产	万元			
五、流动资产	万元			
六、流动负债	万元			
七、负债合计	万元			
八、营业收入	万元			
九、净利润	万元			
十、净现金流量总额	万元			
十一、主要财务指标				
1、净资产收益率	%			
2、总资产报酬率	%			
3、主营业务利润率	%			
4、资产负债率	%			
5、流动比率	%			

6、速动比率	%			
--------	---	--	--	--

注：1、近3年指2020年度、2021年度、2022年度（如有）。

2、投标人应附2020年度、2021年度、2022年度（如有）的资产负债表、利润表、现金流量表。

3、请投标人应安排其内部专业财务人员根据“资产负债表、利润表、现金流量表”填写表格中关键数据。

4、若缺少上述内容将可能影响资格审查委员会对投标人的评审。

（4）企业资信状况

招标公告发布日前3个月内投标人资信状况表

投标人名称：（盖单位章）

项目 或指标	单 位	总 额	金融机构/其他机构			注
			金融机 构 1:	金融机 构 2:	· ...	
存款 余额	万 元		金 额:	金 额:		
授信 额度	万 元		金 额:	金 额:		
抵/质 押情况	万 元		金 额:	金 额:		
.....						

注：1、资信状况的时间为招标公告发布日前3个月内；2、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责，否则将可能影响评标委员会对投标人的评审。

(5) 企业综合实力

综合实力汇总表

项目或指标	内容	备注
成立时间	_____年____月 _____日	
该类品种投标产品的最早生产时间	_____年	
该类品种投标产品的最早销售合同时间	_____年	
该类品种投标产品的年产量	_____	
获得生产许可的年份（如有，指生产制造、销售、服务许可证和其他相关资质等首次获得的时间）		
工艺方法		
专利技术		
生产设备先进性		
各类专业技术人员资格等级及数量		
售后服务能力		
行业地位		
行业贡献		
ISO9001 质量管理体系认证		

IS014001 环境管理体系认 证		
GB/T28001 职业健康体系认 证		
.....		

注：1、表格中要求内容为必填项，投标人可扩展表格增加认为需要的内容；

2、人员数量的要求以截至招标公告发布日填写；

3、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责，否则将可能影响评标委员会对投标人的评审

(6) 企业履约信用、荣誉

本部分为投标人与安徽海螺水泥股份有限公司及其关联公司的履约信用的内容。

1、编写要求：格式可采用文件描述，也可表格编制；

2、履约信用时间：指 2019 年 1 月 1 日至公告发布日；

3、投标人近 3 年（2019 年 1 月 1 日以来）获得的荣誉

(7) 其他

(8) 联合体协议书（如有）

、（所有成员单位名称）自愿组成（联合体名称）联合体，共同参加本项目资格预审和投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1、（某成员单位名称）为（联合体名称）牵头人。

2、联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本招标项目资格预审申请文件、投标文件编制和合同谈判活动，代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示，处理与之有关的一切事务，并负责合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

3、联合体将严格按照资格预审文件和招标文件的各项要求，递交资格预审申请文件和投标文件，履行合同，并对外承担连带责任。

4、联合体各成员单位内部的职责分工如下：。

5、本协议书自签署之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

6、本协议书一式份，联合体成员和招标人各执一份。

注：本协议书由委托代理人签字的，应附法定代表人授权委托书。

牵头人名称：（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

成员名称：（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

年月日

注：“联合体名称”的命名规则为：牵头人名称（成员名称）联合体。

三、技术方案

(1) 主要技术方案

(3) 商务规格偏离表

商务规格偏离表

投标人名称： 招标编号： 包号：

序号	招标文件 条目号	招标文件 的商务条款	投标文件的 商务条款	说明

备注：如果投标人在本表中未列明的，视为完全响应招标文件要求。